

沅江市职业中专学校

机械加工技术专业技能考核

实施方案

机电教研室 黄曙

2017年8月25日

机械加工专业实习实施方案

一、实习任务和要求

通过机械加工各工种的实习，应达到以下基本要求：

了解机械加工在经济建设中的作用，增强热爱专业的自觉性，培养学生认真负责、一丝不苟的工作作风，树立正确的劳动观念。

掌握本专业某一工种(如车工、钳工等)的操作技能，能够正确地调整和使用该工种所需的一般设备、常用附件和刀具、量具，能根据零件图样和工艺文件对一般技术要求的零件进行独立加工，初步掌握其他工种的基本操作方法，为学生毕业后胜任岗位工作，增强适应职业变化能力打下一定的基础。

二、组织机构

实习总指挥：刘益华

副总指挥：詹建兵 毆斌芳

专业实习负责人：廖献强 黄曙

实习指导教师：杨志良 舒宽 刘学文 黄哲文 熊建春 王若夫

实 习 内 容

项目一 钳工实习

1. 教学要求

了解钳工的工艺范围、应用及安全操作规程，能够正确使用钳工的常用工具、量具，掌握钳工一般的操作方法，能按图样独立加工形状简单的零件或成品。

2. 钳工实习教学安排

序 号	课 题	学 时 数
1	入门指导	3.5
2	錾削	3.5
3	划线	7
4	锯削	7
5	锉削	21
6	钻削	3.5
7	攻螺纹和套螺纹	3.5
8	刮削	3.5
9	机械拆装	17.5
10	综合作业	17.5
总 计		87.5

3. 实习地点：钳工室

4. 负责人：杨志良 王若夫

项目二 车工实习

1. 教学要求

了解车床的型号、结构，加工工艺特点和应用以及安全操作规程；掌握车削加工的基本操作方法，正确使用车工常用的刀具、量具，能按图样要求独立加工简单的零件。

2. 车工实习教学安排

序 号	课 题	学 时 数
1	入门指导	7
2	车外圆与端面	14
3	孔加工	14
4	车槽与切断	7
5	车内、外圆锥面	14
6	车成形面与滚花	7
7	车螺纹	14
8	综合作业	38.5
9	车削较复杂的工件	7
合 计		122.5

3. 实习地点：机械加工中心

4. 负责人：舒宽 王若夫

项目三 铣工与齿轮加工实习

1. 教学要求

了解铣床、齿轮加工机床的型号、结构，加工工艺特点和应用；掌握铣床的基本操作方法；了解滚齿、插齿的加工方法。

2. 铣工实习教学安排

]

序 号	课 题	学 时 数
1	入门指导	7
2	铣平面	14
3	铣槽与切断	7
4	铣等分零件	7
合 计		35

3. 实习地点：机械加工中心

4. 负责人：舒宽 王若夫

项目四 磨工与刨工实习

1. 教学要求

了解磨床、刨床的型号、结构；加工工艺特点和应用。掌握磨床、刨床的基本操作方法。参观了解插床、刨床。

2. 实习教学安排

序 号	课 题	学 时 数
1	磨工入门指导	7
2	磨内、外圆	7
3	磨平面	7
4	刨削	7
5	插削与拉削	7
合 计		35

3. 实习地点：机械加工实训中心

4. 负责人：刘学文 黄哲文

项目五 机械工种考证培训

教学目的：

通过机械工种考证培训，扩展理论知识，提高操作技能，参加由职业技能鉴定机构组织的职业技能鉴定考核，取得其中1~2个工种的中级(或初级)的技能等级证。

工种的考核要求请参照有关部门颁布的技术等级标准。

负责人：黄曙 熊建春

三、实习成绩评定

总负责人：黄曙

各项目由项目负责人评定后汇总。